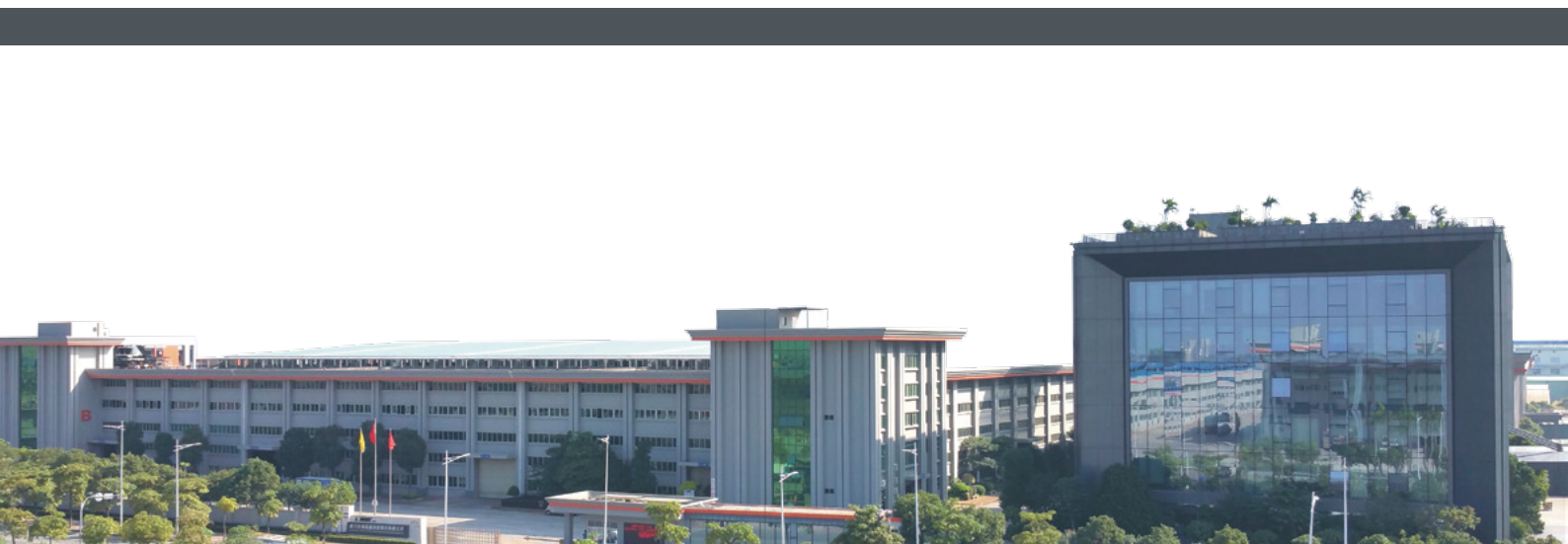
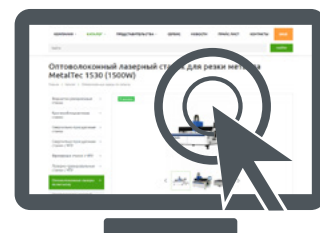


## ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА METALTEC 1530 (1500 W)



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 (1500W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки и гравировки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

#### ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Наиболее эффективно станок может быть использован при решении таких задач как: фигурная резка металла, прямолинейный и криволинейный раскрой металлических листов, обработка углеродистой, кремниевой и нержавеющей сталей, алюминиевых и титановых сплавов, оцинкованного листа.

#### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ С ТАНКОВ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т.д.

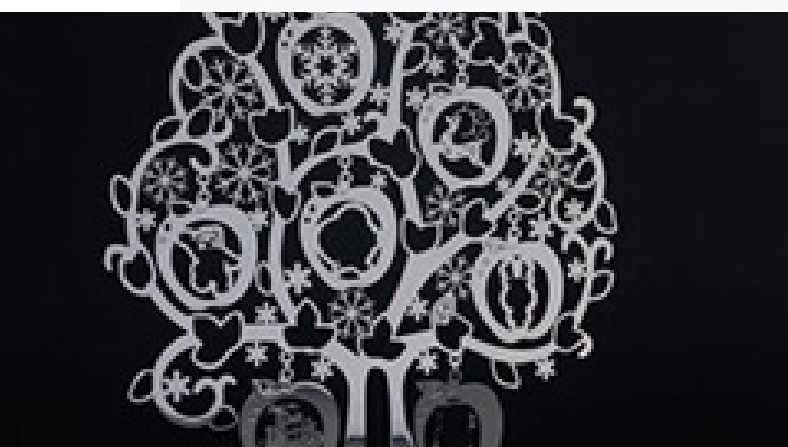
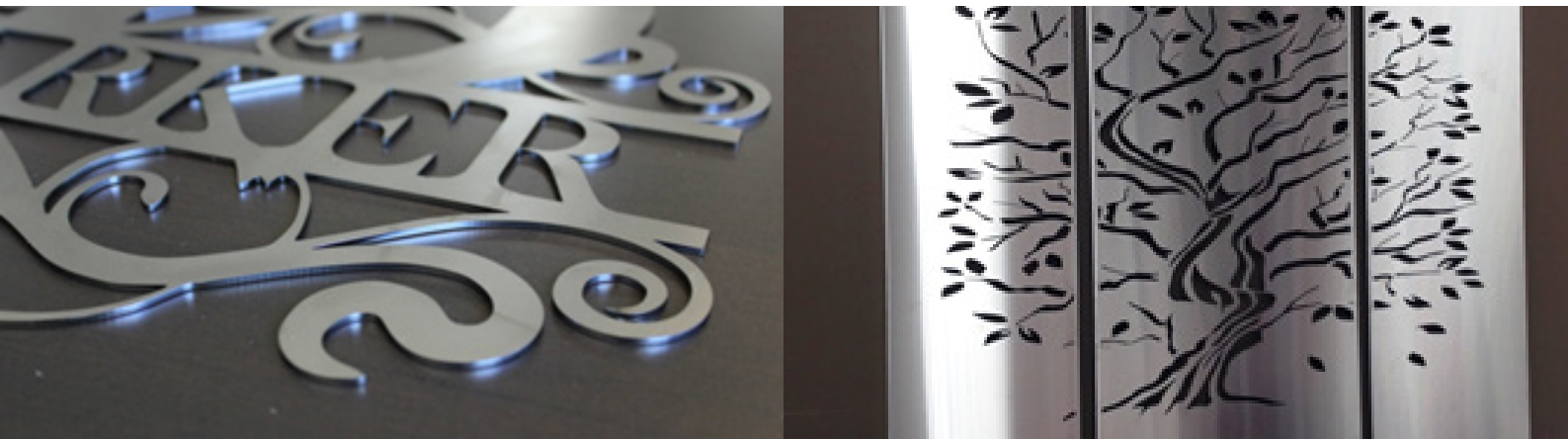
<b>1530 (1500W)</b>	
Рабочая зона (X*Y*Z)	1500x3000 мм
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools (Автофокусировка)
Производитель лазера	Raycus
Мощность лазера	1500 Вт
Длина волны лазера	1070 nm
Срок работы лазера	100 000 ч
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям XY Z	HIWIN – 30мм (квадратного сечения)
Передача по осям XY	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Двигатели по осям XY	Японский серводвигатель FUJI 1 кВт
Двигатель по оси Z	Японский серводвигатель FUJI 0,4 кВт
Редуктор	SHIMPO (Япония)
Пневматические элементы	SMC(Япония)
Электромкомпоненты	Omron (Япония)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	Сурcut
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная толщина резки	Нержавеющая сталь – 5 мм Углеродистая сталь – 10 мм
Максимальная скорость резки	30 м/мин
Точность позиционирования	±0,04 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина резки	0,12 мм
Напряжение (источник)	220 В
Напряжение (станок)	380 В
Частота тока	50 Гц
Гарантия на лазерный источник	2 года
Габариты (без упаковки)	4700 × 2875 × 1848
Масса	2700 кг

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазер MetalTec 1530– механическая часть	1 шт.	
2	Источник	1 шт.	Raycus
3	Серводвигатели	4 шт.	FUJI
4	Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 компл.	CYPCUT
5	Система регулировки высоты заготовки BCS 100	1 шт.	
6	Лазерная режущая голова	1 шт.	Raytools (Автофокус)
7	Пневматические подающие валы (на рабочем столе)	1 шт	SMC (Япония)
8	Чиллер	1 шт.	HAN LI
9	Беспроводной пульт управления	1 шт.	
10	Автоматическая система смазки	1 шт.	
11	Система пылеудаления	1 шт	
12	Стабилизатор напряжения	1 шт	
13	ЗИП	1 компл.	

#### ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

1. Высокое качество лазерного пучка; малая щель резки; высокая эффективность при работе.
2. Высокая скорость работы: скорость выше в 2 раза чем на лазерном станке CO<sub>2</sub> с одинаковой мощностью.
3. Стабильность и большой ресурс работы станков: время службы достигает до 400000 часов.
4. Экономия на потреблении станками энергоресурсов: энергоемкость ниже на 20%–30% чем на лазерном станке с трубкой CO<sub>2</sub>.
5. Простота и удобство наладки и эксплуатации станков: настройка лазерного пучка не требуется.

ПРИМЕРЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Цельносварная станина

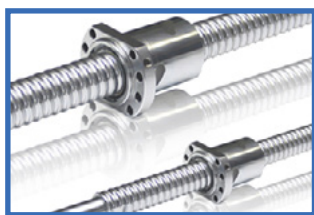
Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



### Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### Высокопрецизионные шариковинтовые пары ТВИ (Тайвань)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### Косозубая рейка по осям X и Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



### Лазерный источник RAYCUS 1,5 кВт

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus» (Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



### Высокоточные серводвигатели FUJI (Япония)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по осям XY – 1 кВт.

Двигатель по оси Z – 0,4 кВт.



#### Планетарный редуктор (SHIMPO)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- ▶ Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- ▶ Более высокий КПД;
- ▶ Облегченная конструкция — вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- ▶ Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



#### Режущая голова raytools (АВТОФОКУС)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools (Швейцария), с автономным контроллером высоты VCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Головка с и автоматической системой фокусировки.



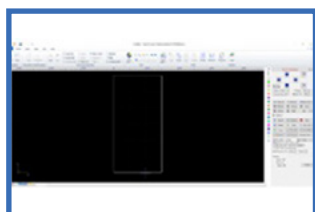
#### Пневматические элементы SMC (Япония)

Станок оснащён вспомогательными пневмовалами, для облегчения и безопасности загрузки рабочего стола станка, а также перемещения листа по поверхности рабочего стола. Пневматическая система от ведущего производителя: SMC (Япония).



#### Стойка управления

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надёжностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



#### Программное обеспечение CYPCUT

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf.



#### Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.